



КАТАЛОГ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

APS ELECTRO

электротехнические
корпуса

шкафы
управления

программируемые пульты
управления

2023

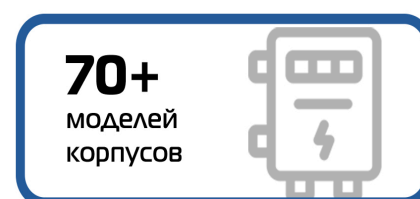
О КОМПАНИИ APS ELECTRO

«Сотрудничая с нами, Вы приобретаете надежного поставщика, оперативное реагирование сервисной службы, быстрый срок доставки комплектующих и гарантию от производителя»

Илья Викторович Салоид,
генеральный директор



КОМПАНИЯ В ЦИФРАХ

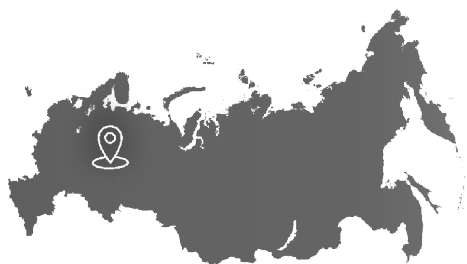


APS Electro – российский производитель промышленных электротехнических шкафов. APS Electro входит в группу компаний федерального уровня APS Group.

НАШИ ВОЗМОЖНОСТИ

1. Производство электротехнических корпусов без наполнения.
2. Проектирование и сборка шкафов учета, контроля и управления.
3. Разработка программного обеспечения, проектирование и монтаж автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУ ТП).

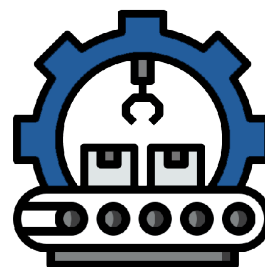
ПРЕИМУЩЕСТВА СОТРУДНИЧЕСТВА



работаем по всей территории России



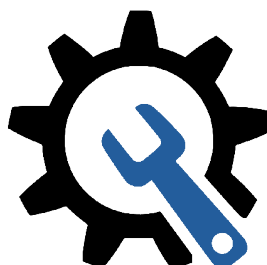
индивидуальный подход к каждому проекту



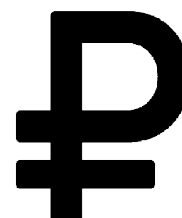
парк высокоточного оборудования



компоненты от мировых лидеров



поддержка сервисной службы



стоимость от производителя



ВЫСОКИЕ СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА ПРОИЗВОДСТВА

- Парк высокоточного оборудования
- Соответствие международным стандартам качества
- Надежные материалы от крупнейших поставщиков

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ КОРПУСА без наполнения

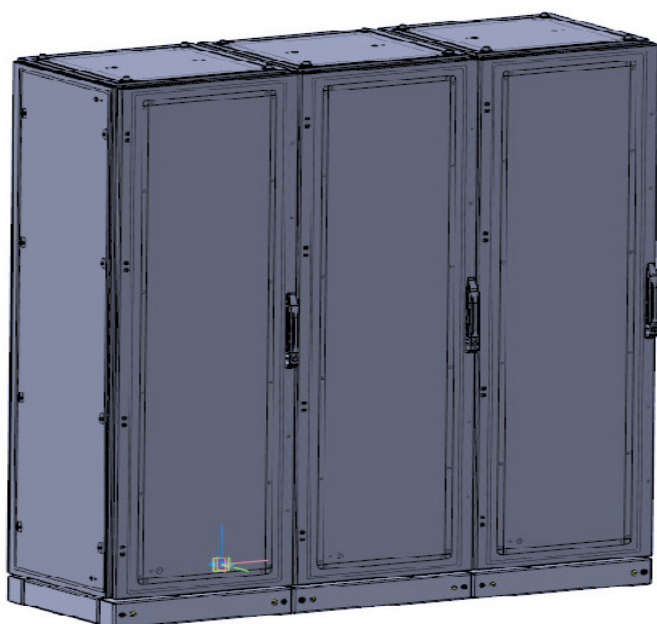
НАПОЛЬНЫЕ КОРПУСА

Толщина корпуса: S1,5

Толщина двери: S2

Толщина монтажной панели: S2

Материал: AISI316 / AISI321



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Боковые панели, задняя панель, верхняя панель, панели кабельного ввода, рама, дверь, монтажная панель, цоколь, ключ.

Сварная конструкция рамы перфорирована с шагом 25 мм для установки оборудования.

ПОПУЛЯРНЫЕ РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

| | | | | |
|---------------|---------------|---------------|---------------|-----------------|
| 800x1200x400 | 800x1200x500 | 800x1200x600 | 800x1200x800 | 800x1200x1000 |
| 500x1000x400 | 500x1000x500 | 500x1000x600 | 500x1000x800 | 500x1000x1000 |
| 600x1400x400 | 600x1400x500 | 600x1400x600 | 600x1400x800 | 600x1400x1000 |
| 800x1400x400 | 800x1400x500 | 800x1400x600 | 800x1400x800 | 800x1400x1000 |
| 1200x1400x400 | 1200x1400x500 | 1200x1400x600 | 1200x1400x800 | 1200x1400x1000 |
| 600x1600x400 | 600x1600x500 | 600x1600x600 | 600x1600x800 | 600x1600x1000 |
| 800x1600x400 | 800x1600x500 | 800x1600x600 | 800x1600x800 | 800x1600x1000 |
| 1000x1800x400 | 1000x1800x500 | 1000x1800x600 | 1000x1800x800 | 1000x1800 x1000 |

Возможно изготовление по индивидуальным размерам и чертежу Клиента.

НАСТЕННЫЕ КОРПУСА

Толщина корпуса: **S1,5**

Толщина двери: **S2**

Толщина монтажной панели: **S2**

Материал: **AISI316 / AISI321**

- Оцинкованная навесная панель.
- В конструкции наклеивающееся уплотнение для герметизации закрывания.
- Удобные замки из нержавеющей стали для закрытия.



ПОПУЛЯРНЫЕ РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

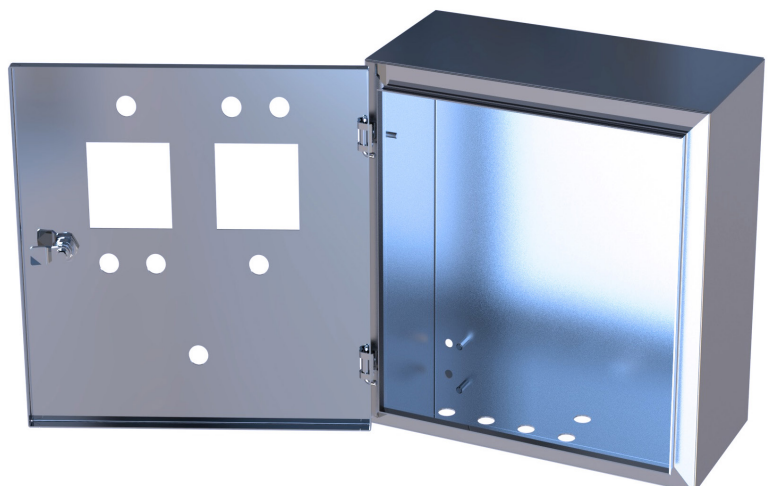
| | | | | | | |
|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 380x380x210 | 200x300x120 | 200x300x150 | 200x300x210 | 200x380x210 | 200x400x210 | 320x280x150 |
| 350x500x200 | 380x300x155 | 380x380x210 | 380x600x210 | 400x300x150 | 400x400x200 | 400x500x210 |
| 400x500x250 | 400x600x250 | 500x400x200 | 500x500x300 | 500x500x210 | 500x650x250 | 500x1000x250 |
| 500x1100x400 | 600x380x210 | 600x400x250 | 600x400x310 | 600x600x210 | 600x600x250 | 600x760x210 |
| 600x800x230 | 600x800x300 | 600x800x400 | 600x900x250 | 600x1000x300 | 600x1100x250 | 600x1200x300 |
| 600x1200x400 | 600x1400x300 | 600x1400x400 | 760x760x220 | 760x760x300 | 800x600x300 | 800x1200x350 |
| 800x800x400 | 800x1000x350 | 800x1000x300 | 800x1200x300 | 800x1200x400 | 1000x600x300 | 1000x1000x300 |
| 1000x1200x300 | 1000x1400x300 | 1200x1000x300 | 1400x1400x200 | 1400x1400x600 | 1400x1200x300 | 1400x1400x800 |

Возможно изготовление по индивидуальным размерам и чертежу Клиента.

СТАНДАРТЫ ПРОИЗВОДСТВА

Строгое соблюдение геометрии корпусов, достигаемое за счёт высокотехнологичной гибки и качественной сварки.

Профессиональная зачистка и обработка сварных швов (шлифуются по Ra 2,5).



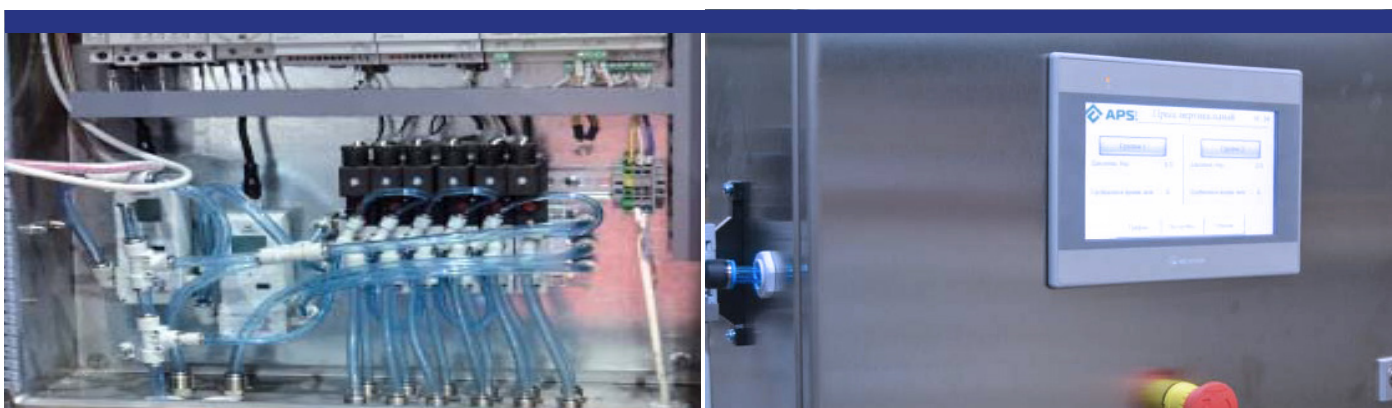
ПРЕИМУЩЕСТВА КОРПУСОВ

Используемые материалы

Корпус, петли, шпильки, замки производятся из нержавеющей стали. Высокие литые уплотнения обеспечивают плотное прилегание дверцы к корпусу. Мы устанавливаем промышленную фурнитуру высокого качества с прочным долговечным закрывающимся язычком.

Точное соответствие техническому заданию

Корпуса с отверстиями имеют максимально точное нанесение отверстий благодаря опыту конструкторов, производителей и автоматическому оборудованию.



Оцинкованная сталь монтажной панели

Высокое качество обработки поверхности

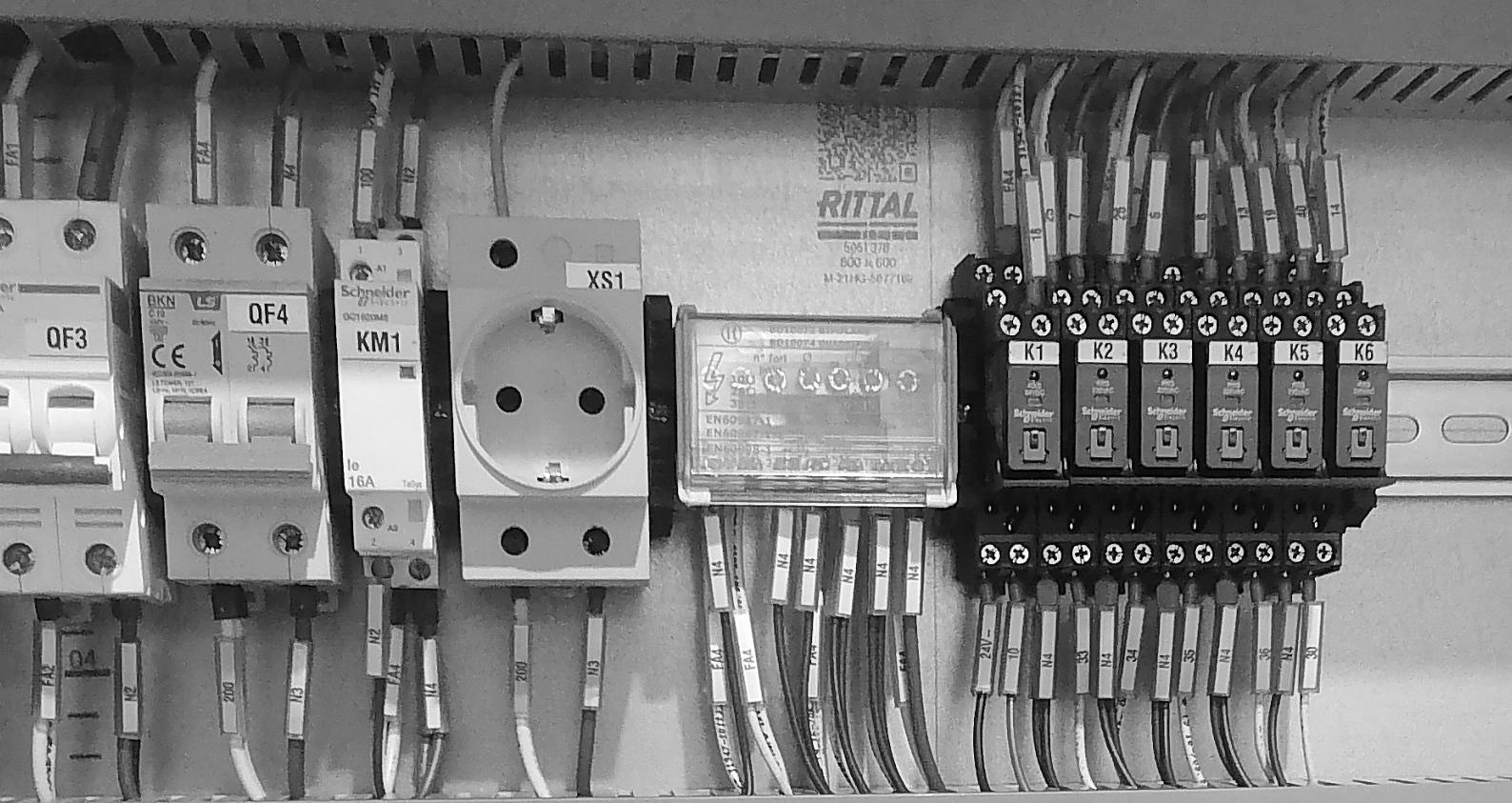


Надежная долговечная фурнитура

Прочное литое уплотнение

Высокое качество производства

- Корпус имеет ровно обработанную матовую поверхность, которая минимизирует следы от рук при использовании.
- В оборудовании качественная внутренняя и внешняя сварка, все швы обработаны с использованием пассивации.
- Все детали корпуса ровно стыкуются друг с другом, сохраняя четкую геометрию.



Работаем с компонентами от мировых лидеров

Schneider
Electric

SIEMENS

FESTO

WE NITEK

KEAZ
Optima



DELTA

CHINT

ВЕН



ЭФФЕКТИВНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
ПРОЦЕССОВ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СБОРКА шкафов учета, контроля и управления

1. Производство металлических корпусов
2. Сборка компонентной базы
3. Проведение испытаний на работоспособность и безопасность
4. Монтаж оборудования
5. Обучение персонала



ПРЕИМУЩЕСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ

1. **Повышение эффективности производства:** оптимизация процессов, повышение производительности, снижение затрат.
2. **Улучшение качества продукции:** обеспечение точности технологических операций, повышение стабильности технологического процесса, снижение количества брака.
3. **Снижение рисков:** повышение безопасности производства, диагностика и информирование об авариях, улучшение гибкости процессов.

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ

ЭТАПЫ РАБОТЫ

ЭТАП 01

ПРОЕКТИРОВАНИЕ АСУ ТП

Разработка технического задания.
Проектирование.
Сборка комплексных систем, позволяющих
контролировать и управлять
производственными процессами.

ЭТАП 02

ПРОИЗВОДСТВО

Производство корпусов.
Сборка компонентной базы.
Проведение испытаний на работоспособность
и безопасность.
Монтаж оборудования и обучение персонала.

ЭТАП 03

РАЗРАБОТКА ПО

Разработка архитектуры системы.
Создание программного кода.
Тестирование систем.
Запуск объекта.

ПРИМЕРЫ РАБОТ



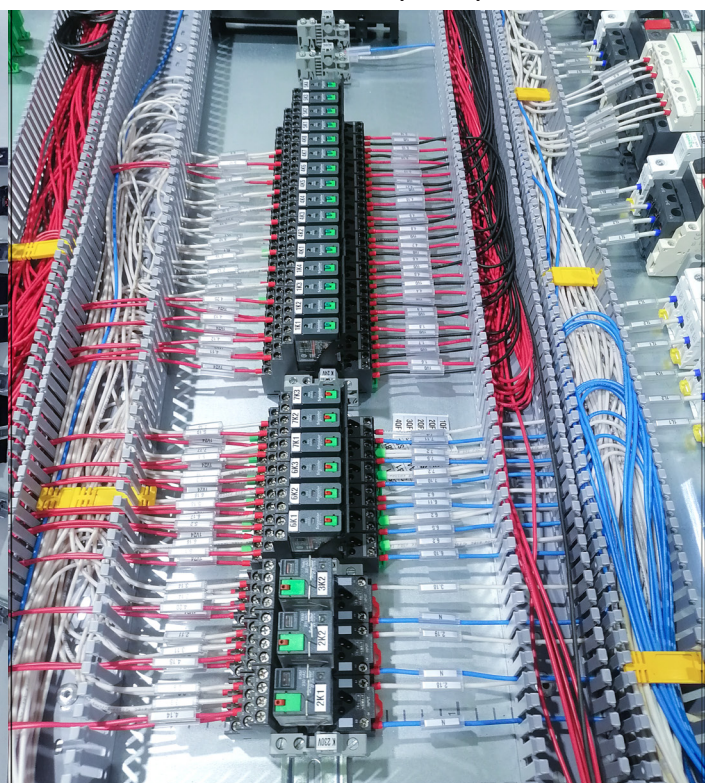
Шкаф управления ванной цинкования



АСУ эндогенератором



Автоматизация системы фильтрации и диспетчерского контроля



Автоматизация комбинированной дорожной машины



ООО «АПС ЭЛЕКТРО»

Телефон: +7 831 214 01 77

Мессенджеры: +7 930 691 59 42

Email: zakaz@aps-electro.ru

Сайт: aps-electro.ru